

## СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 1428

Белоречское шоссе 5, г.Магнитогорск, Челябинская область,  
Россия, 455002  
Телефоны: приемная (3519) 24-07-29  
E-mail: info@magelectrod.ru  
Гл. технолог(3519) 24-08-04

Дата выдачи сертификата 25.10.2022  
Грузополучатель: ЦМ ООО г Щелково

Договор/контракт МЭЗ-1/2017 Расходная накладная № 1788 от 25.10.2022 а/м Вольво К959УМ/174

Вид продукции	Условное обозначение	Тип электрода по ГОСТ 9467-75	Проволока электродная сварочная		Номер партии	Масса нетто, кг	Количество мест и вид упаковки
			ГОСТ	Марка			
электроды	АНО-21 3,0 мм (по 1 кг) ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 25.93.15-055-16302447-2020	Э46	2246-70	Св-08А	1006-22	300	сб.пал1/25пач
электроды	АНО-21 СТАНДАРТ 3,0 мм (по 1 кг) ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 25.93.15-055-16302447-2020	Э46	2246-70	Св-08А	961-22	200	сб.пал2/20пач
электроды	МР-3 3,0 мм (по 1кг) ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 25.93.15-009-16302447-2018	Э46	2246-70	Св-08А	982-22	500	1пал/43пач
электроды	УНИ 13/55 3,0 мм ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 25.93.15-002-16302447-2018	Э50А	2246-70	Св-08А	1034-22 958-22 978-22	1890 189 756	2пал/420пач сб.пал/42пач сб.пал/168пач
электроды	МР-3 ЛЮКС 4,0 мм ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 25.93.15-051-16302447-2020	Э46	2246-70	Св-08А	914-22 962-22	130 370,5	сб.пал/20пач сб.пл/57пач
электроды	МК-46.00 2,0 мм (по 1 кг) ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 25.93.15-052-16302447-2020, EN 499 : E380 RC 11	Э46	2246-70	Св-08А	971-22	200	сб.пал1/17пач
электроды	МК-46.00 3,0 мм ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 25.93.15-052-16302447-2020, EN 499 : E380 RC 11	Э46	2246-70	Св-08А	1021-22	1050	1пал/210пач
электроды	МК-46.00 3,0 мм (по 1 кг) ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 25.93.15-052-16302447-2020, EN 499 : E380 RC 11	Э46	2246-70	Св-08А	872-22	600	1пал/50пач

Номер партии	Дата изготовления	Механические свойства металла шва, наплавленного металла							Химический состав наплавленного металла, %				
		Временное сопротивление разрыву, $\sigma_b$ , Н/мм <sup>2</sup>	Предел текучести $\sigma_s$ , Н/мм <sup>2</sup>	Относительное удлинение $\delta_5$ , %	Относительное сужение, $\psi$ , %	Ударная вязкость КСУ, Дж/см <sup>2</sup>	Угол изгиба до появления первой трещины, 150 град	Ударная вязкость, КСУ, t=-60 °C	C	Mn	Si	S	P
1006-22	18.10.22	529	-	23	-	142	-	-	0,08	0,50	0,15	0,010	0,017
961-22	07.10.22	482	-	25	-	110	-	-	0,08	0,46	0,26	0,010	0,015
1021-22	20.10.22	520	-	24	-	141	-	-	0,08	0,53	0,24	0,008	0,014
982-22	13.10.22	511	-	23	-	107	-	-	0,08	0,43	0,29	0,010	0,023
971-22	09.10.22	599	-	-	-	-	выд	-	0,08	0,50	0,23	0,004	0,019
872-22	16.09.22	500	-	26	-	120	-	-	0,08	0,46	0,26	0,006	0,015
1034-22	24.10.22	547	-	27	-	179	-	-	0,05	0,96	0,31	0,015	0,014
958-22	05.10.22	546	-	29	-	197	-	-	0,05	1,14	0,40	0,010	0,018
978-22	11.10.22	546	-	29	-	197	-	-	0,05	0,73	0,27	0,006	0,016
914-22	24.09.22	540	-	25	-	100	-	-	0,06	0,46	0,22	0,008	0,017
962-22	03.10.22	540	-	25	-	100	-	-	0,07	0,42	0,21	0,007	0,019

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.  
Действителен на территории РФ и стран СНГ. При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата.  
Хранить в сухих штапельных помещениях при температуре не ниже +15°С.  
Осторожно хранить, бояться влаги.

Контролер ОТК \_\_\_\_\_ Ю.А.Ефимова

